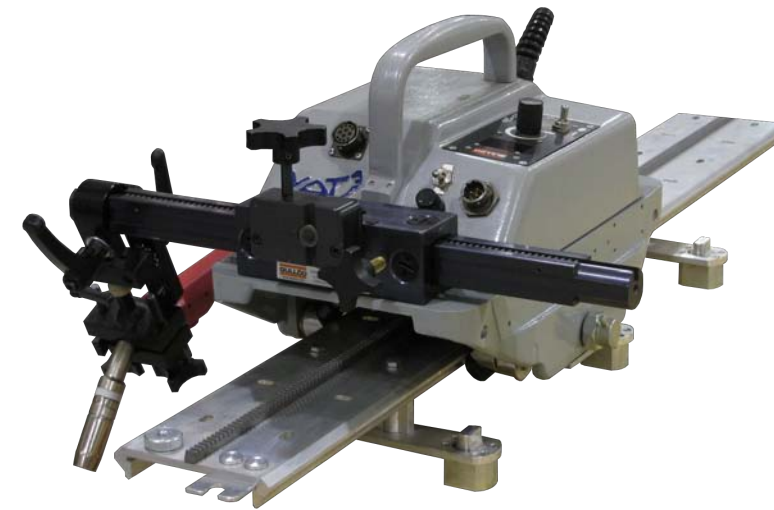
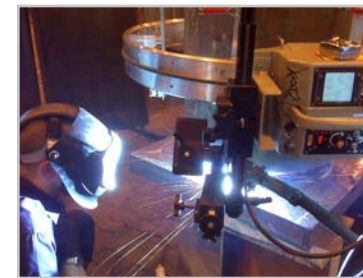




КАРЕТКА KAT® НА ЖЕСТКОМ РЕЛЬСЕ

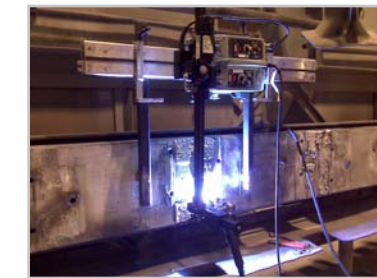


Каретка Rigid Kat от Gullco используется во всём мире для автоматизации широкого спектра операций по сварке и резке. Это прочная и надёжная каретка точной настройки, разработанная для использования на жестком рельсе, что позволяет её эксплуатацию на любой плоскости. Жесткий рельс можно применять на прямых участках или придавать ей особую форму для использования на изогнутых поверхностях. Gullco производит несколько систем и дополнительных устройств для использования с кареткой Rigid Kat, что ставит в её ряд самых универсальных видов оборудования для механизации сварки и резки на рынке в настоящий момент.



ШОВ В НЕСКОЛЬКО ПРОХОДОВ

Надёжная автоматика, которая повышает качество работ по сварке и резке, а также снижает производственные затраты

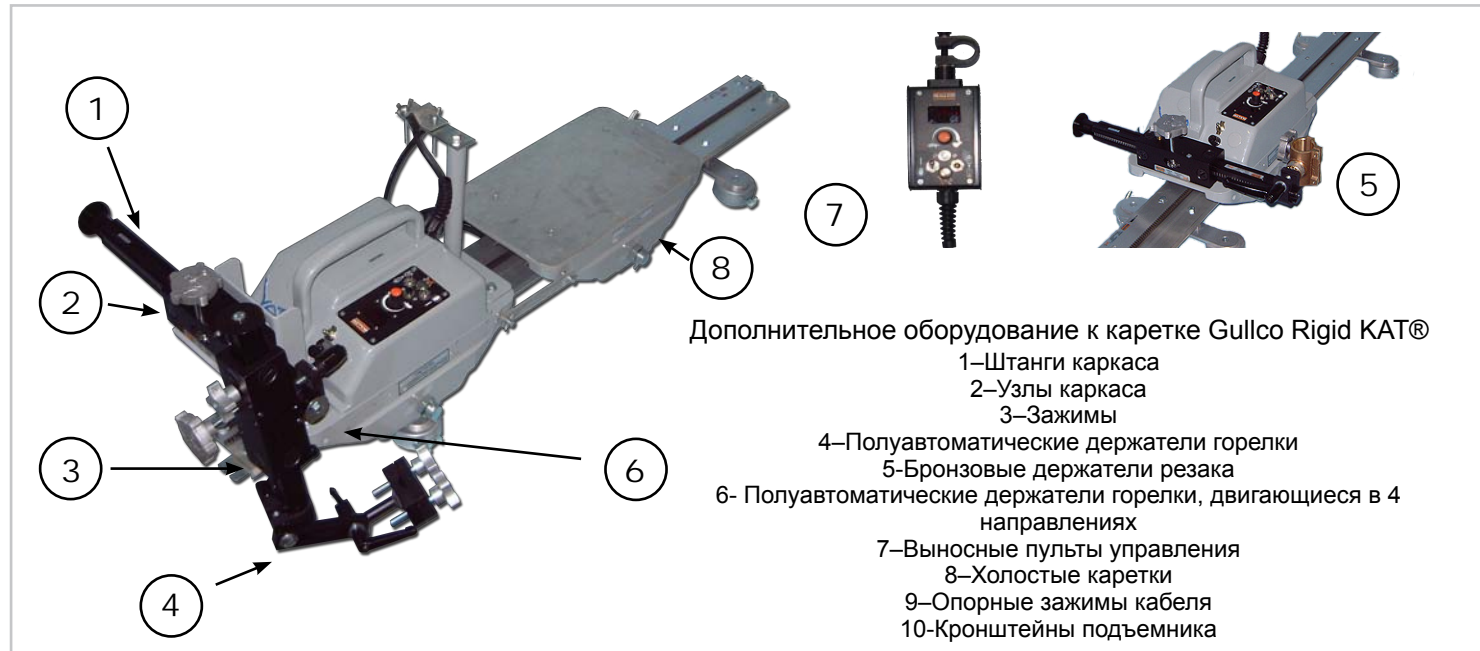


НАПЛАВКА



ВСЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ВСЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ САМОХОДНАЯ ТЕЛЕЖКА



Дополнительное оборудование к каретке Gullco Rigid KAT®

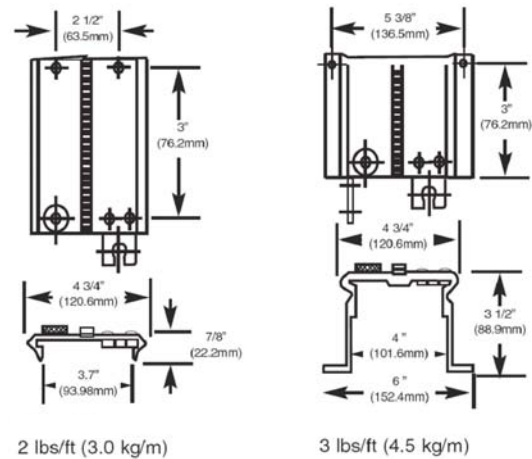
- 1-Штанги каркаса
- 2-Узлы каркаса
- 3-Зажимы
- 4-Полуавтоматические держатели горелки
- 5-Бронзовые держатели резака
- 6- Полуавтоматические держатели горелки,двигающиеся в 4 направлениях
- 7-Выносные пульты управления
- 8-Холостые каретки
- 9-Опорные зажимы кабеля
- 10-Кронштейны подъемника

СИСТЕМЫ РЕЛЬСОВ RIGID KAT®

Рельсы Gullco Rigid Track собираются из алюминиевых деталей, произведенных методом прецизионного выдавливания, и жестко зафиксированного стального каркаса. Взаимозаменяемые концы фрагментов позволяют быстро и точно соединять части рельса. Стандартные рельсы, используемые для большинства переносных моделей, производятся длиной 1219, 2438 и 3048 мм, и им можно придать форму, соответствующую форме детали. Углубленные рельсы стационарны и используются на прямых отрезках. Они производятся длиной 1524 и 3048 мм. Рельсы надежно крепятся к железным сплавам посредством круглых или квадратных магнитных узлов. Вакуумные узлы можно использовать для крепления рельсов к немагнитным основаниям.



МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ



Магнитное крепление рельсов с отключаемым магнитом



Вакуумное устройство для крепления направляющих



Формованные рельсы (стандартные / на заказ)

Kat, Moggy, Sam & KATBAK являются зарегистрированными торговыми знаками Gullco International Enterprises Ltd.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ИЗДЕЛИЯ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

GULLCO

ООО Компания Спецэлектрод - RUSSIA
 тел:(812) 325-06-78 (495) 788-98-25 (831) 257-79-80 www.gullco123.ru

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
 Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com

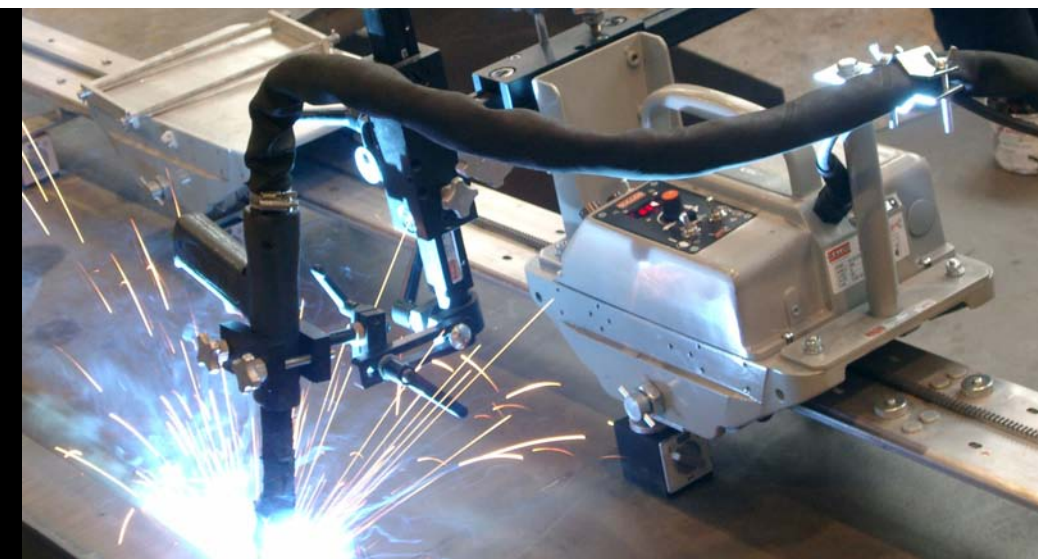
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
 Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
 Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: uksales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
 Phone: 61 (0)7 3348 5515 Fax: 61 (0)7 3348 5510 e-mail: ausales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED INDIA LIAISON OFFICE - INDIA
 Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.lo@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
 Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: c.zhang@gullco.com



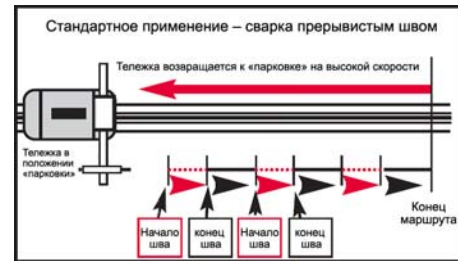
СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ RIGID KAT®

Каретка Rigid "KAT" от Gullco применяется во всём мире для автоматизации и как следствие повышения качества и эффективности работ по сварке или резке одной или несколькими горелками. Горелки для сварки или резки, установленные на каретку "KAT", движутся вперёд или назад вдоль стандартных или углубленных рельсов Gullco по требуемому маршруту на точно заданной скорости. Каретка Rigid "KAT" от Gullco, гарантирует высокую точность передвижения горелок для сварки или резки от начала до конца работы независимо от количества проходов или деталей, что повышает качество, эффективность и однородность сварочного процесса. Устраняются такие факторы, как неудобство доступа к шву, усталость оператора и неравномерное качество исполнения. Этот модуль разработан для работы на плоских или искривлённых поверхностях, так как рельсы можно использовать на прямых участках или придавать им форму, соответствующую контуру детали. Самовыравнивающаяся система роликов каретки закрепляется за верхнюю и нижнюю рельсы и таким образом каретка может передвигаться по любой поверхности. Регулируемый узел роликов плотно закрепляет каретку на рельсе, но в то же время её в любой момент можно снять с рельса или установить на неё. Жесткая система передвижения каретки "KAT" обеспечивается специально разработанной системой рельсов и зубчатых колес, приводимой в движение низковольтным электромотором с постоянным магнитом и узлом редукторного привода.



КАРЕТКА AUTO-WELD

Каретка Kat Auto-Weld позволяет выполнять широкий спектр автоматизированных перекрывающихся циклов сварки или резки, а также многократно повторять их. GSP-устройство управления в этом модуле позволяет управлять направлением и скоростью движения, регулировать длину маршрута движения, а также синхронизировать вышеперечисленные параметры с параметрами начала и окончания шва. В этой каретке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для дополнительного оборудования Auto-Weld (продается отдельно). Она идеально подходит для использования при сварке прерывистым и непрерывным швом, где важна повторяемость. Эта надёжная и высокоточная система для проведения работ по сварке и резке снижает производственные расходы и повышает эффективность и качество выполнения работ.

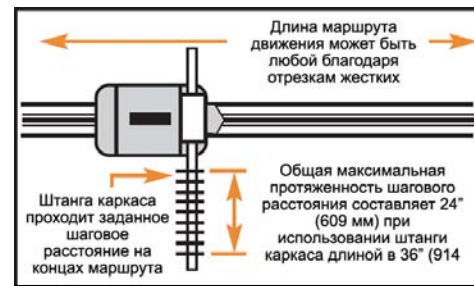


использования при сварке прерывистым и непрерывным швом, где важна повторяемость. Эта надёжная и высокоточная система для проведения работ по сварке и резке снижает производственные расходы и повышает эффективность и качество выполнения работ.

A

КАРЕТКА ДЛЯ НАПЛАВКИ

В каретке Rigid Kat Indexing с возможностью пошагового перемещения горелки используется GSP-устройство управления, при помощи которого можно управлять движением каретки и регулировать параметры начала и конца шва, а также проводить пошаговое перемещение горелки с высокой точностью в конце маршрута. Это обеспечивает полную механизацию и повышает эффективность наплавки, работ по напылению или упрочнению поверхности и т.д. Каретка автоматически останавливается в конце маршрута и начинает движение в обратном направлении, пошагово перемещая горелку. Её можно запрограммировать на проведение сварки во время шагового перемещения. В каретке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для модуля шагового перемещения (продается отдельно).

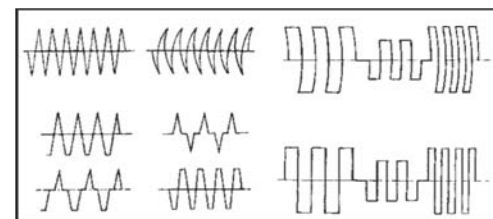


маршрута и начинает движение в обратном направлении, пошагово перемещая горелку. Её можно запрограммировать на проведение сварки во время шагового перемещения. В каретке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для модуля шагового перемещения (продается отдельно).

I

СИСТЕМА ДЛЯ СВАРКИ В НЕСКОЛЬКО ПРОХОДОВ И НАСАДКА – ОСЦИЛЛЯТОР

В ассортименте имеется осциллятор линейного, маятникового, тангенциального или ступенчатого (в форме квадрата) движения для использования со сварочной горелкой. Имеется возможность регулировки ширины колебания; количество вариантов скорости колебаний неограниченно; существует три длительности замкнутого состояния контактов; возможна регулировка определения центральной линии; также возможно управление подачей проволоки.



O

Устройства управления из ассортимента на стандартной платформе Gullco позволяют осуществлять переключение между движением вперед / остановкой / движением назад, ручным/автоматическим режимом и приращением/уменьшением переменных параметров программы (где это необходимо), а также управлять скоростью. Есть возможность поставки микропроцессорного устройства управления на 24 В постоянного тока для использования широкого спектра «дополнительных» функций, например, шагового перемещения, колебаний и автоматической сварки. Выбранная «дополнительная» функция и скорость/направление движения каретки регулируются одним и тем же GSP-устройством управления. Таким образом, достигается высокая точность, а также качество и надежность.



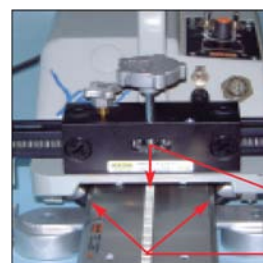
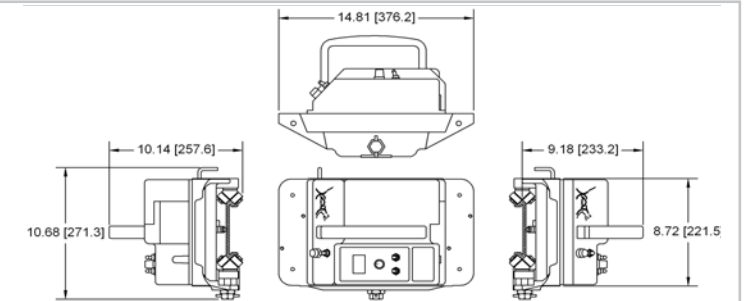
Выберите скорость, напряжение и дополнительный параметр, чтобы получить конфигурацию тележки KAT, подходящую для ваших потребностей.

GK-200- [] [] [] - []

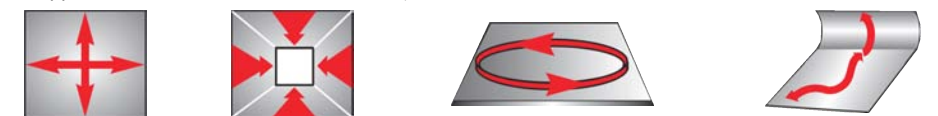
ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ		НАПРЯЖЕНИЕ	
МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ	МОДЕЛЬ	ПИТАНИЕ
RL	0.5 to 16.4 IMP (1.2 to 41.6 cm/min)	A	42 VAC
RM	1 to 32.7 IPM (2.5 to 83.1 cm/min)	B	115 VAC
RH	2.7 to 88.4 IPM (6.7 to 224 cm/min)	C	230 VAC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Вес: 13 кг
 Максимальная вертикальная нагрузка: 45 кг
 Приводной электромотор: 24 В постоянного тока; редукторный электромотор с постоянным магнитом
 Напряжение питания: 42, 115, 230 В переменного тока, однофазное
 Соответствует: сертификации CSA & CE



Уникальные узлы роликов и система привода позволяют движение в любых положениях, включая потолочное



Жесткая система рельсов и зубчатых колес.

Самовыравнивающиеся узлы роликов на верхнем и нижнем рельсе позволяют работать на любой плоскости.