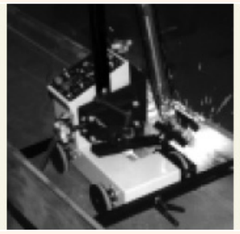
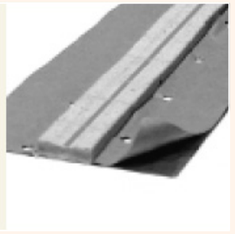
世界领先的设计制造自动焊专机及附件厂商. 提高产品质量, 提高工作效率, 降低生产成本…这些证明了 Gullco 产品的优良品质





KAT 系统　　MOGGY　　焊接准备　　烘箱　　焊接陶瓷衬垫

- 摆动装置
- 刚性/柔性轨道, 可编程行走机构
- 焊缝自动跟踪系统

- 无轨道自动角焊和对接焊系统
- 断续焊功能
- 摆动装置
- 适合6’’ 宽V型槽轨道

- 自动坡口机
- 变位器
- 小管定位器
- 小管滚轮架

- 焊剂烘箱
- 焊剂储存箱
- 焊剂漏斗
- 焊条烘箱
- Dry-Pak 便携式焊条保温筒

- KATBAK焊接陶瓷衬垫
- 焊缝满足X光探伤要求
- 消除打磨和背面碳弧气刨
- 可用于直缝和曲线焊缝

详细信息请与Gullco 或当地代理商联系

KAT, MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco Enterprises

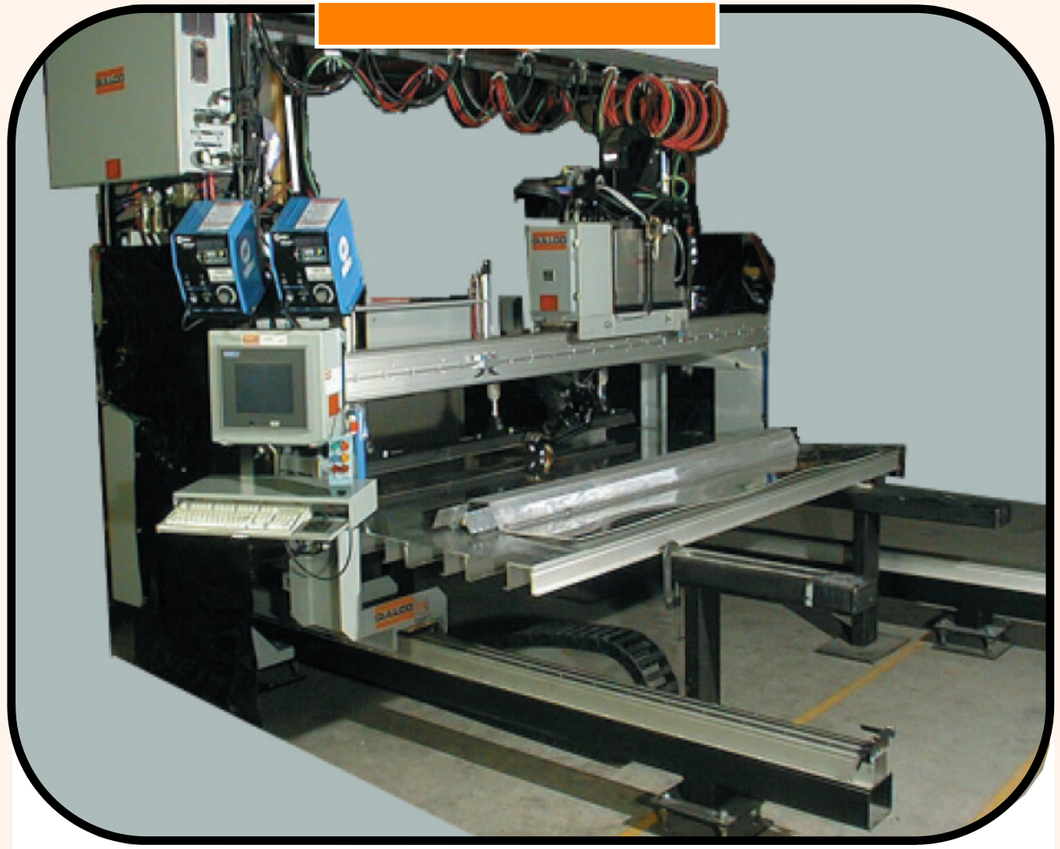
SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

Distributed by:

GULLCO

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA
Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.lo@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA
Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
STUCH GMBH & CO. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: GuBStuch@t-online.de

www.gullco.com



上图是Gullco 全自动精密焊接专机用于焊接车厢侧板和加强筋. 通过程序控制, 专机系统自动定位工件然后双焊枪同时焊接. 控制系统包括屏幕触摸式工业计算机和Citect HMI 软件

Gullco 龙门式/桥式自动焊专机系统

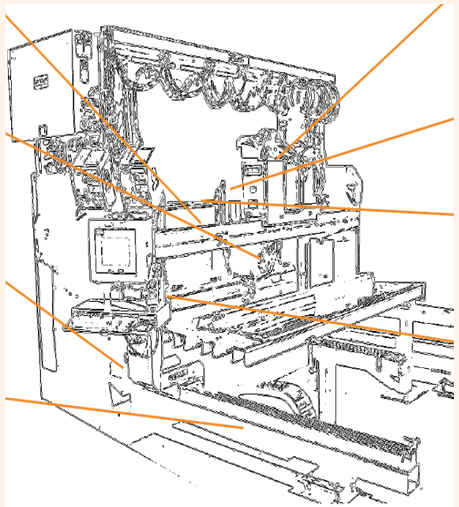
为用户定做的自动焊接/切割系统

Gullco 龙门式/桥式自动焊专机根据用户要求设计制造, 广泛应用于**钢结构长直缝对焊, 加强筋角焊和板材自动切割成型**. Gullco 将根据不同用户的要求设计制造不同的自动焊专机. Gullco 自动焊专机和组件设计精良, 质量优异. 其高效率和众多的特点使焊接/切割成本降低, 质量提高.

Gullco 龙门式/桥式自动焊专机系统

Gullco 龙门式/桥式自动焊专机主要组件

专机横梁 – 由重型轨道制成. 长度可达8呎 (5.5米)



焊枪/割枪安装系统 – 根据用户要求精确制作. 包括焊缝跟踪系等.

行走机架 – 装备重型承重偏心滚柱轴承.

纵向轨道 – 轨道端连锁设计使专机在纵向无限长度行走.

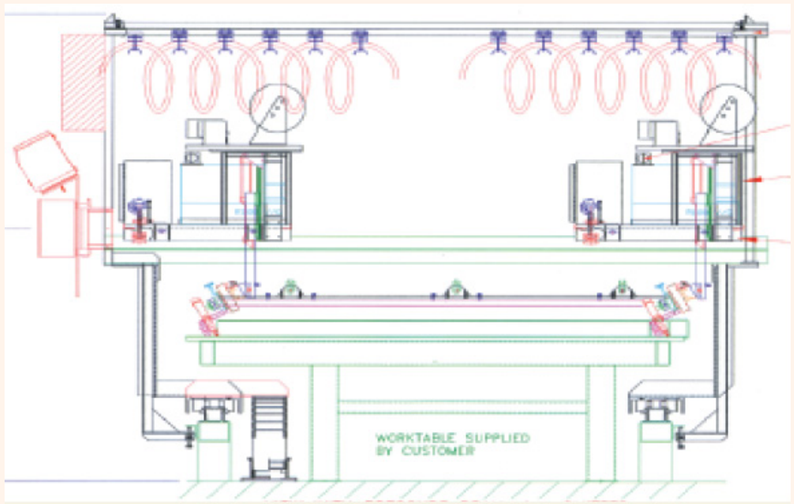
X-轴横向行走机构 – 由 Gullco Kat 24V 低压直流电机拖动.

Y-轴纵向行走机构 – 由 Gullco 低压重型拖动系统拖动.

交叉拖动轴 – 为纵向行走导向以保证专机行走距离精确.

控制台 – 由一台屏幕触摸式工业计算机和Citect HMI 软件组成以控制专机所有动作如前进/后退行走, 速度调节,自定跟踪焊缝,自动焊接等.

典型Gullco 焊接专机系统的设计

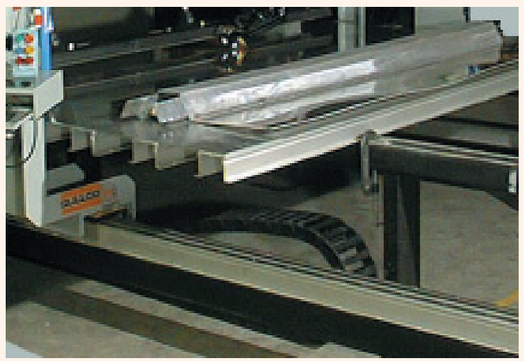


焊接专机

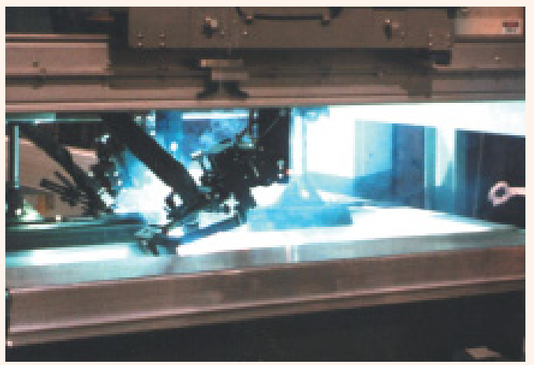
上图所示为一个典型的龙门式/桥式自动焊专机的设计. 纵向轨道置于工作台下以保护轨道. 此设计也使工作台部位开阔易接近, 从而使工件在任意位置装卸容易. 专机可装备自动装夹定位工件系统, 也可装备机械式, 电气式或激光式焊缝自动跟踪系统. Gullco 可专门为您设计制造自动焊专机以满足您的特殊要求 .

Gullco 龙门式/桥式自动焊专机特点

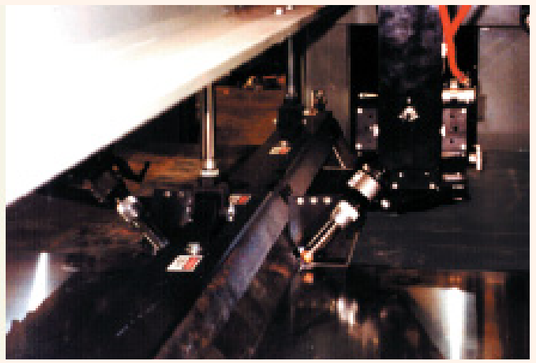
屏幕触摸式工业计算机和Citect HMI 软件



纵向轨道和电缆置于工作台下以保证安全



双焊枪Gullco自动焊专机同时MIG焊接车厢铝合金侧板和加强筋两侧焊缝 .



Gullco的焊缝跟踪系统使焊枪自动上下左右移动

请Gullco工程师为您设计制造高品质自动焊专机