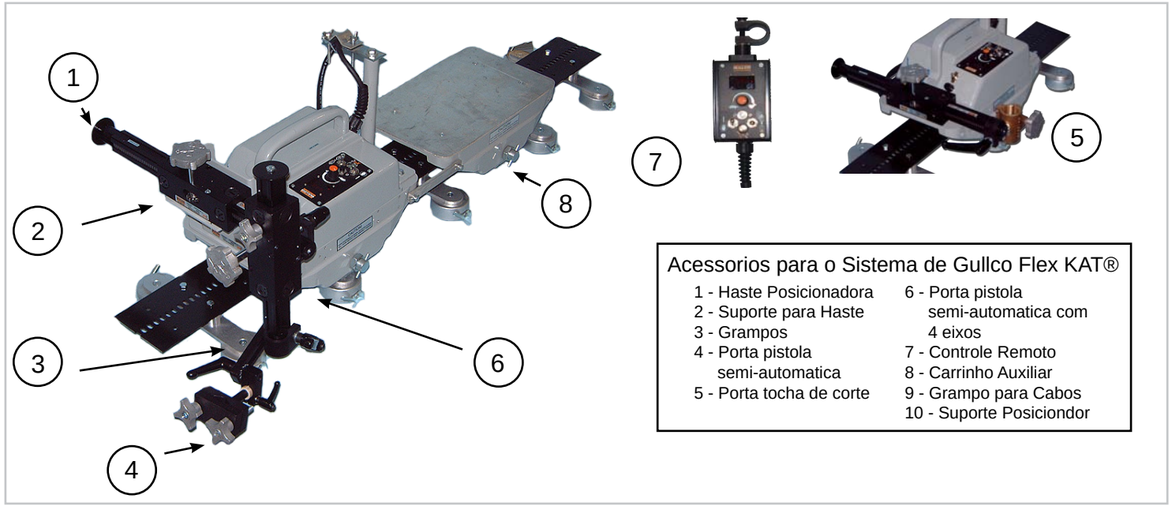
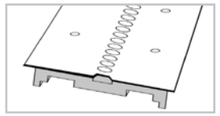


Acessorios para o Sistema de Gullco Flex KAT®

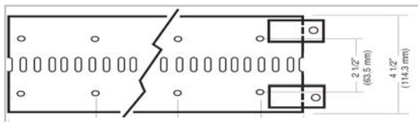
1 - Haste Posicionadora
2 - Suporte para Haste
3 - Grampos
4 - Porta pistola semi-automatica
5 - Porta tocha de corte
6 - Porta pistola semi-automatica com 4 eixos
7 - Controle Remoto
8 - Carrinho Auxiliar
9 - Grampo para Cabos
10 - Suporte Posiciondor

FLEX KAT® TRILHOS E DISPOSITIVOS PARA MONTAGEM

O Trilho para trabalho pesado Flex-Track é especificamente projetado para uso com o sistema de carrinho Gullco Flex Kat® para todas posições. Flex-Track é fabricado de aço mola temperado e pode ser facilmente acomodado para contornar superfície curvadas. Pode se utilizar o Flex-Track em superfícies curvadas com diâmetros mínimo 1524 mm (60”). O Trilho é seguramente montado sobre materiais ferrosos usando suportes magnéticos e suportes a vácuo para materiais não ferrosos.



Suporte para trilho a vácuo



Peso:
Heavy Duty:
Model **GK-192-F-054-2**
175 lbs/ft. (2.6 Kg/m)

Reforço para Trilho Flexível. Seções de Alumínio extrudado, para montage com o trilhoflexível Gullco “Flex- Track” destinado a aplicações com trilhos rígidos. Fornecidos com 2438 m.

KAT FLEX-TRACK

Trilho para trabalho Pesado “Flex-Track” Modelo **GK-192-F-54-2**

Fornecido com 2438 mm de comprimento. Os Trilhos são fabricados com sistema de engate em suas extremidades permitindo abranger contornos de diâmetros internos ou externos de no mínimo 1524 mm
Outros comprimentos são disponíveis sob consulta.

KAT, KBM, MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco Enterprises Limiited

ESPECIFICAÇÕES SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PREVIO

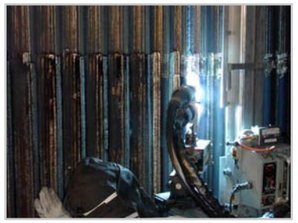
Distributed by:

GULLCO
CANADA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
U.S.A - GULLCO INTERNATIONAL INC.
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com
EUROPE - GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: uksales@gullco.com
AUSTRALIA - GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED
Phone: 61 (0)7 3348 5515 Fax: 61 (0)7 3348 5510 e-mail: ausales@gullco.com
INDIA - GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED
Phone: 91-20-6526-0382 Fax: 91-20-2683-6656 e-mail: indsales@gullco.com
CHINA - GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: c.zhang@gullco.com
SINGAPORE - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: +65-9385-4468 e-mail: benny.lim@gullco.com
LATIN AMERICA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 55-11-99485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
Stuch GmbH & Co. KG Scweisstechnik - GERMANY
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

GULLCO

SISTEMA DE CARRINHO KAT® COM TRILHO FLEXÍVEL

O sistema Gullco Flex KAT® é utilizado mundialmente para a automatização de uma grande variedade de aplicações em soldagem e corte. É um sistema robusto, com carrinho de deslocamento preciso para uso com trilho flexível, que o habilita a operar em superfícies retas ou curvas ao longo de qualquer plano. A Gullco fabrica vários sistemas e acessórios projetados para uso com o sistema Flex KAT®, tornando-o uma das mais versáteis ferramenta para automatização de soldagem e corte

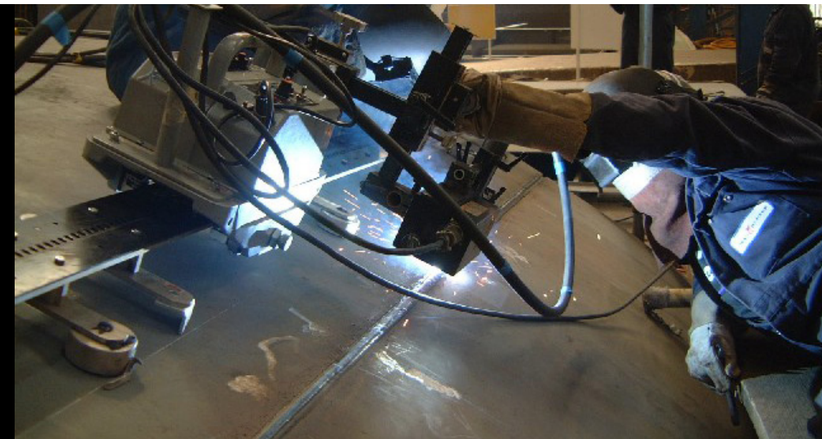


INCORPORANDO CONTROLADOR GULLCO TIPO “G”, ALTAMENTE VERSATIL

PROGRAMÁVEL - BAIXA TENSÃO - TODAS POSIÇÕES - VELOCIDADE VARIÁVEL

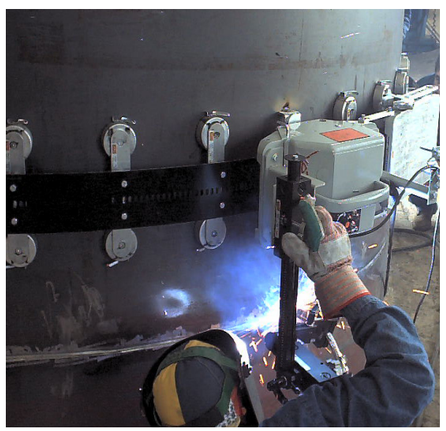
GULLCO

AUTOMATIZAÇÃO DE SOLDAGEM E CORTE



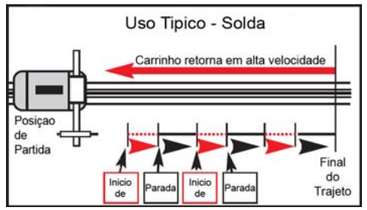
SISTEMAS DE AUTOMATIZAÇÃO DE SOLDAGEM FLEX KAT®

O sistema Gullco de carrinho KAT® é utilizado mundialmente para automatizar e incrementar a qualidade, garantir repedibilidade e eficiência de uma ou várias unidades de soldagem ou corte. Pistolas de soldagem ou Tochas de corte montadas no sistema de carrinho KAT® movimentamse ao longo do trilho flexível Gullco “Flex Track” na velocidade controlada com precisão na trajetória e direção desejada. O Carrinho Gullco Flex KAT® habilita a pistola de soldagem ou tocha de corte a operar com movimento preciso e estável do início até o final da operação, independentemente do número de passes ou número de peças envolvidas, mantendo sempre a mesma a qualidade e eficiência. Desta maneira a inconsistência da habilidade humana, dificuldade de acesso e fadiga do operador, são eliminados. Esta unidade é projetada para operação em superfícies curvadas o quanto o trilho flexível suportar seguindo o contorno da peça. O sistema de rodas auto-alinháveis se prendem do início ao final do trilho, habilitando a movimentação sob qualquer plano. O conjunto de rodas ajustáveis mantém o carrinho devidamente acomodado no trilho, permitindo que o mesmo seja facilmente montado ou removido do trilho para qualquer ponto. O acionamento positivo do carrinho KAT® é obtido de um projeto único no qual uma roda dentada é engatada em canais distribuídos ao longo do trilho, acionados por um motor de baixa tensão com imã permanente acoplado diretamente a um sistema de caixa de engrenagens motriz.



SISTEMA DE CARRINHO AUTO-WELD

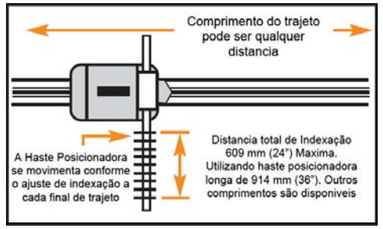
A opção de carrinho Kat “Auto-Weld” permite uma variedade de programas automatizados para soldagem e corte, com ciclos repetitivos e confiáveis. O Controlador GSP nesta unidade, controla a direção, velocidade e comprimento do trajeto do carrinho sincronizando-o com um ajuste preciso de inicio e parada de solda. Este carrinho é preparado para receber os acessórios “Auto- Weld” (vendidos separadamente). É ideal para aplicações de soldagem segmentada e de costura, onde é desejado repetibilidade. A confiabilidade e precisão deste sistema de automatização de solda e corte proporcionam redução de custos incremento da eficiência e.



A

SISTEMA DE CARRINHO & CABEÇOTE INDEXADOR

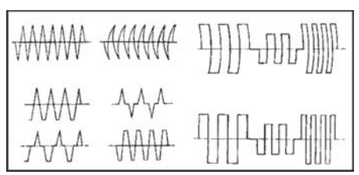
O opcional Indexador no carrinho Flex Kat utiliza o controlador GSP que combina os parâmetros de movimentação parada e partida, com uma precisa indexação da posição da pistola no final da trajetória. Este equipamento automatiza completamente e aumenta a eficiência nas operações de soldagem de revestimento, aspersão térmica, aplicação de revestimento duros etc. No final de cada trajetória o carrinho automaticamente para e inverte a direção enquanto ao mesmo tempo é indexado a posiçãoda pistola/ tocha. O equipamento pode ser programado para soldar ou não durante a indexação. O carrinho é preparado para rápida montagem do cabeçote indexador (vendido separadamente)



I

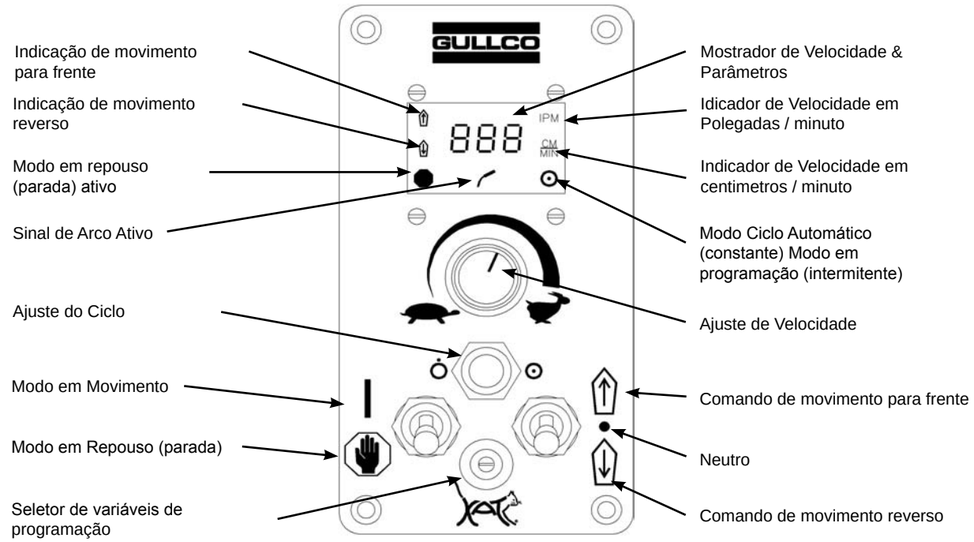
SISTEMA DE CARRINHO & CABEÇOTE

O Carrinho KAT com cabeçote oscilador, combina o movimento de oscilação da pistola de soldagem, com o preciso deslocamento para produzir uma grande variedade de “confirguração” de cordão de solda. Com este opcional o controlador GSP, comanda tanto a velocidade de deslocamento / direção e a movimentação da pistola. Isto permite pré-ajustar parâmetros de oscilação, intervalos de tempos da operação do carrinho, defasagem/partida do carrinho após acionamento da alimentação de arame. O sistema pode também ser programado permitindo que os intervalos de parada (da oscilação), mantenham-se pré-ajustados durante o período de oscilação sem paradas. O cabeçote oscilador (vendido separadamente) é uma unidade independente que pode ter sua posição ajustada facilmente proporcionando várias configurações de oscilação e um ângulo mais efetivo para oscilação multipasses



O

A plataforma Gullco “standard” de controles abrange: chaves para sentido de direção (“forward/neutral/reverse”), partida / parada (“run/stop), Manual / Auto & Ajuste de variáveis de programação (onde aplicável), e um potenciômetro para controle da velocidade de deslocamento. Pode ser fornecido como opcional um microprocessador para proporcionar uma grande variedade de funções tais como indexador, oscilação de solda e “auto-weld”. A função “opcional” selecionada, velocidade e direção de avanço são ajustados através de um único controle GSP. Isto assegura altos niveis de precisão, qualidade e confiabilidade.



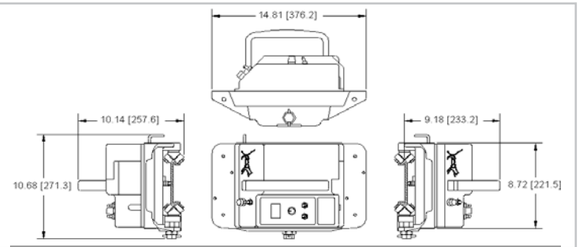
Selecione a velocidade, tensão e opcionas para a configuração do equipamento KAT® adequado a vossas necessidades

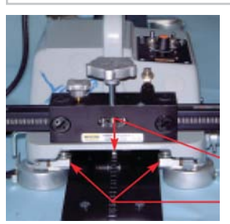
GK-200- [ ] [ ] [ ] — [ ]

FAIXAS DE VELOCIDADE	
MODELO	FAIXAS DE VELOCIDADE
FL	0.8 to 25.8 IMP (2 to 65.4 cm/min)
FM	1.5 to 51.5 IPM (3.9 to 131 cm/min)
FH	4.2 to 139.1 IPM (10.6 to 353 cm/min)

VOLTAGES	
MODELO	Alimnetação Elétrica
A	42 VAC
B	115 VAC
C	230 VAC

Especificações:
Peso: 13kg.
Capacidade de carga vertical: 45 kg
Acionamento: Motor de imã permanente 24 VDC com caixa de engrenagem.
Alimentação: 42, 115 or 230 VAC, monofásico, 50/60 Hz., 200 watts
De acordo com: C.S.A & Certificação CE





Sistema único de acionamento e posicionamento das rodas, habilitando

Roda dentada motriz engata perfeitamente nos canais do trilho

O Conjunto de rodas auto-alinháveis em “V” atuam nos dois lados do thilho...permitindo a operação em qualquer plano.