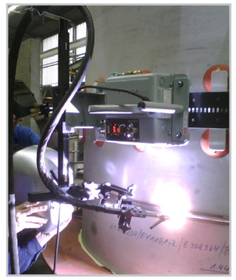
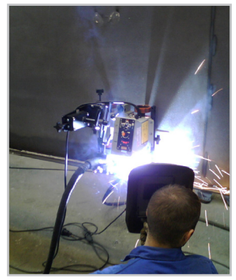
GULLCO

FÜHREND BEII DER ENTWIICKLUNG, HERSTELLUNG UND IIM VERTRIIEB VON AUTOMATIISIIERTEN SYSTEMEN FÜRS SCHWEIISSEN & SCHNEIIDEN
KOSTEN SENKEN, BESSERE QUALITÄT UND GRÖSSERE EFFEKTIVITÄT ..... BELEGEN DIESE

KAT® SYTEME	MOGGY®	HILFSMITTEL	ÖFEN	BADSICHERUNG
• Pendelautomaten • Brenner Versat Einrichtungen • KAT® Traktorsysteme, programmierbar für flexible-und starre Schienen • Nahtsteuersysteme • Portalanlagen • Kreisschneide-Systeme	• Schienenloses Kehlnahtschweißen • Heftnaht- Steuerung • Pendel- Steuerung • Verfährt auf 180 mm langenV-Schienen	• Kantenfräser • Drehtische • Dreibackenfutter • Kamel-Rollenbock-Drehvorrichtungen	• Pulver Rücktrocknung • Pulver Warmhaltung • Pulvertrichter • Elektrodentrockner • Dry-Pak, tragbarer Elektrodenköcher	• KATBAK keramische Badsicherung • Beste Voraussetzung fürRöntgensicherheit und gleichmäßig gute Nähte • Macht teures Schleifen & Nachschweißen überflüssig • Passt sich Ihrer Werkstück Kontur an

FRAGEN SIE GULLCO ODER IHRE GULLCO-VERTRETUNG NACH INFORMATIONEN ZU DIESEN QUALITÄTSPRODUKTEN.

Kat, Moggy, Sam & KATBAK sind registriete Warenzeichen von Gullco International Enterprises Ltd.

ÄNDERUNGEN SIND JEDERZEIT MÖGLICH

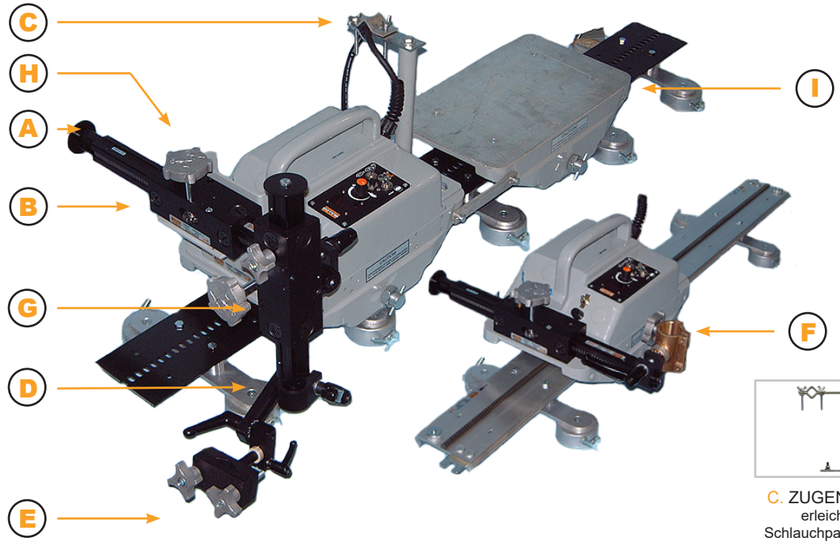
D Vertrieben durch:

GULLCO

CANADA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 1-905-953-4140 Fax: 1-905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
U.S.A - GULLCO INTERNATIONAL INC.
Phone:1-440-439-8333 Fax:1-234 808-4146 e-mail: ussales@gullco.com
EUROPE - GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: uksales@gullco.com
AUSTRALIA - GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED
Phone: 61 (0)7 3348 5515 Fax: 61 (0)7 3348 5510 e-mail: ausales@gullco.com
INDIA - GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED
Phone: +91-20-2551-1433 Fax: +91-20-2551-1433 e-mail: indsales@gullco.com
CHINA - GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: c.zhang@gullco.com
SINGAPORE - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: +65-9385-4468 e-mail: benny.lim@gullco.com
LATIN AMERICA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 55-11-99485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
GERMANY - ms gmbh Melchior Schweißtechnik
Phone: +49(0)173 5437722 Fax: +49(0)208 999 38-38 e-mail: christian.mertens@ms-gmbh.com

GULLCO

KAT® ZUBEHÖR



A. ZAHNSTANGE
Quadratisch, rundes Ende. Schwerlast & Extra-Schwerlast

B. ZAHNSTANGENGEHÄUSE
Mit Normal-und Mikroverstellung

C. ZUGENTLASTER
erleichtert die Schlauchpaketaufnahme

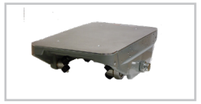
D. KLEMMEN
Rund-oder Rechteck. Zur Anbringung an runde oder quadratische Zahnstangenenden

E. BRENNERHALTERUNG
Passend für fast alle handelsüblichen MAG-Brenner

F. SCHNEIDBREN-NERHALTERUNG
Passend für Brenner von 35 mm ø

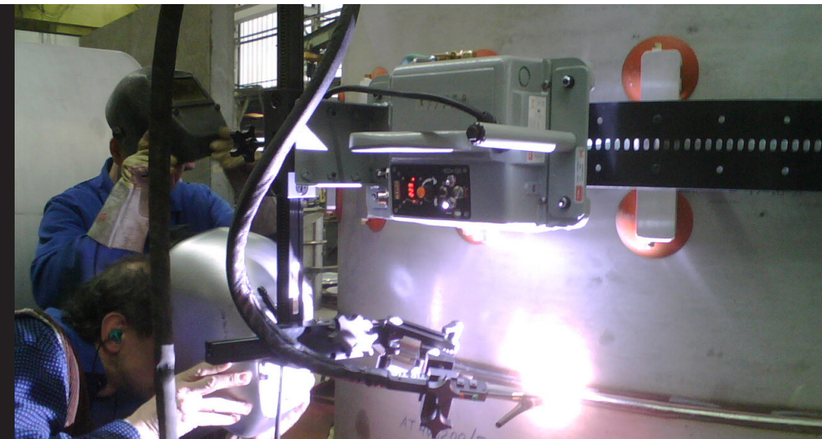
G. 4-WEGE BRENNER-HALTERUNG
Zum Anbau an horizontaler Zahnstange des KAT®, bietet 127 mm vertikalen Verstellweg, 360˚ Freiheit in der Drehung & zwei Freiheitsgrade für den Anstellwinkel.

H. MONTAGEPLATTE
Erlaubt die Zahnstangenmontage in variabler Höhe

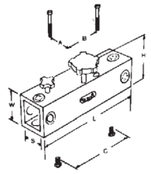


I. ANHÄNGER
zur Aufnahme von Schweiß- oder Schneidgeräten

GULLCO
GULLCO.COM



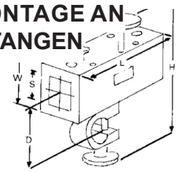
ZAHNSTANGENGEHÄUSE



		H	W	L	S	A	B	C
SCHWERLAST GK-171-650 GK-171-655*	In.	4.25	2.0625	6	1.125	1.625	2.625	-
	mm.	10.8	52.39	152.4	28.57	41.27	66.67	-
EXTRASCHWERLAST GK-190-650 GK-190-655*	In.	4.5	2.5	10	1.5	2	3.3	6
	mm.	114.3	63.5	254	38.1	50.8	83.82	152.4

***MIT FEINVERSTELLUNG**

ZAHNSTANGENGEHÄUSE ZUR MONTAGE AN ZAHNSTANGEN



		H	W	L	S	D
SCHWERLAST GK-171-685 GK-171-690*	In.	7	2.0625	6	1.125	1.75
	mm.	177.8	52.39	152.4	28.57	44.45
EXTRASCHWERLAST GK-190-685 GK-190-690*	In.	7.5	2.5	10	1.5	2.25
	mm.	190.5	63.5	254	38.1	57.15

***MIT FEINVERSTELLUNG**

ZAHNSTANGEN

ZAHNSTANGEN
29 mm x 29 mm quadratisches Ende auf 29 mm ø am anderen Ende

GK-171-047-1 305 mm (12”)
GK-171-047-2 457 mm (18”)
GK-171-047-3 610 mm (24”)
GK-171-047-4 914 mm (36”)
weitere Längen auf Anfrage

SCHWERLASTZAHNSTANGEN
38 mm x 38 mm quadratisches Ende auf 29 mm ø am anderen Ende

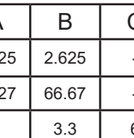
GK-190-047-2 457 mm (18”)
GK-190-047-3 610 mm (24”)
GK-190-047-4 914 mm (36”)

weitere Längen auf Anfrage

KLEMMEN

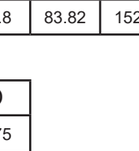
Rund-Klemme
zur Brennermontage, sowie Halterung von Gehäusen und weiterem Zubehör

		Dia.	W	D	A
SCHWERLAST GK-166-183	In.	1.125	1.625	1.25	.775
	mm.	28.57	41.27	31.75	19.68

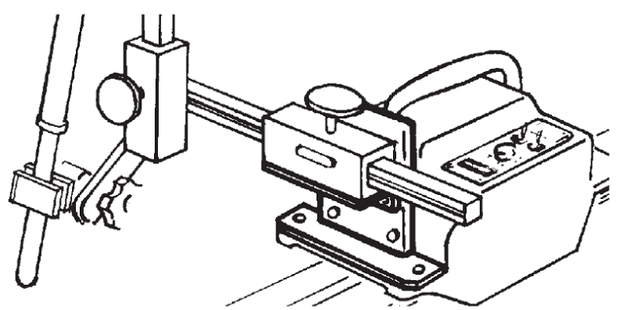


Rechteck-Klemme
zur Brennermontage, sowie Halterung von Gehäusen und weiterem Zubehör

		Dia.	W	D	A
SCHWERLAST GK-166-236	In.	1.125	1.625	1.125	1.0625
	mm.	28.57	41.27	28.57	27
EXTRA SCHWERLAST GK-190-236	In.	1.5	2.125	1.25	1.437
	mm.	38	54	31.75	36.5

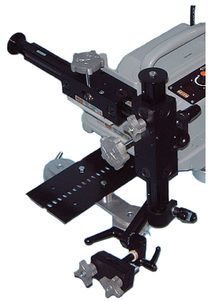


MONTAGEPLATTEFÜRZAHNSTANGENGEHÄUSE



MODEL GK-190-066
Erlaubt die Anbringung der horizontalen Zahnstange in unterschiedlichen Höhen (50, 100 oder 150 mm) a KAT®-Traktor. Der vertikale Verstellweg kann so frei gehalten werden.

BRENNERHALTERUNGEN



4-WEGE-BRENNER HALTERUNG FÜR MIG/MAG BRENNER

MODELL GK-165-074-2
(komplett...) wird am Ende der horizontal auskragenden Zahnstange montiert, bietet 127 mm vertikalenVerstellweg, 360° Freiheit in der Drehung und zwei Freiheitsgrade für den Anstellwinkel. Wird mit 29 mm Drehklemme* und isolierter Brenneraufnahme (passend für die meisten handelsüblichen MAG-Brenner) geliefert. Bie Brennerklemme reicht von 16 – 38 mm Durchmesser. *(Kann mit Rechteckklemme geliefert werden).

MIG/MAG-BRENNERHALTERUNG

MODELL GK-165-145 (komplett...) wird mit 29 mm Drehklemme* und isolierter Brenneraufnahme (passend für die meisten handelsüblichen MAG-Brenner) geliefert. Bie Brennerklemme reicht von 16 – 38 mm Durchmesser. *(Kann mit Rechteckklemme geliefert werden).

ANHÄNGER

GK-171-154
bietet eine Fläche von 210mm x 365 mm für z.B Drahtvorschub- geräte/ Brennschneidgeräte, die einzeln oder als Tandem vom KAT®-Traktor auf der ebenen oder geformten Schiene gezogen/ geschoben werden. Die sich selbst aus- richtenden und zurücksetzbaren Rollen lassen es zu, dass an jeder Position des Schienenweges der Anhänger abgesetzt werden kann. Die Tragkraft beträgt 45 kg, am Schwerlastmodell 225 kg.

FERNSTEUERUNGEN

Steuerung einer Vielzahl von KAT Funktionen, mit 3 m Kabel.

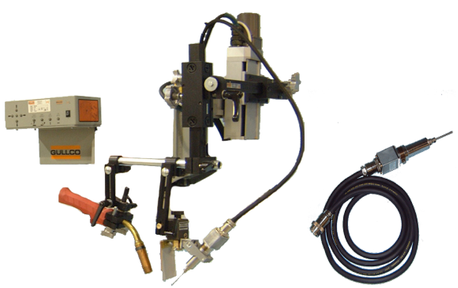
SCHNEIDBRENNERHALTERUNG

GK-165-68B
Für Standard Brenner, 35 mm ø und 32er Verzahnung. Mit kalibrirter Skala für den Schnittwinkel, Drehklemme 29 mm* zur Montage an der Zahnstange. *lieferbar mit 29mm/38mm Rechteckklemme

ZUGENTLASTER

GK-181-027
Der Zugentlaster wird am Traktor montiert und erleichtert so die Kabelführung. Der Brenner wird von Zugkräften entlastet. Max. Klemmung ist ca. 45 mm Durchmesser.

NAHTSTEUERSYSTEM



… größtmögliche Genauigkeit bei der Beibehaltung der Brennerposition, egal wie der Nahtverlauf sich ändert. … verbessert die Nahtqualität und erhöht die Wirtschaftlichkeit bei einer Vielzahl von Schweißanwendungen.