

### 技术参数

Gullco 焊接小车/摆动系统组合有两种型号可供选择:

型号 GK-200-R-O: 刚性轨道小车

型号 GK-200-F-O: 柔性轨道小车

还有独立的遥控摆动系统组件- 型号 GK-197-001-RC

主要组件: 焊接小车/摆动系统组合

摆动机头 控制电缆

“Kat”小车 微调齿条箱支架

安装在小车上的摆动控制器

用于水平和垂直精细调节的坚固的齿条箱和齿条臂

用于摆动机头旋转的连接件

### 摆动机头和控制

独立摆动机头, 型号: GK-197-O-100. 控制电缆1828.8mm; 可实现单摆和侧摆; 摆臂152.4mm时摆宽范围为0-49.3mm; 输出扭矩 80kg.cm; 控制器上摆动速度旋钮调节摆动频率 (8-188次/分钟); 两侧, 中心可停留, 停留时间独立调节 (0-5秒); 自动送丝开关; 小车延迟行走时间旋钮 (0-3s); 焊枪停留开关; 自动/手动开关; 锯齿形摆动曲线/矩形摆

### 精细调节的齿条箱和齿条臂, 包括:

两个28.6mmX28.6mm齿条箱; 水平齿条臂长457.2mm; 调节范围: 254.0mm; 垂直齿条臂长304.8mm; 调节范围: 101.6mm; 齿条箱支架; 连接块; 摆动机头旋转连接件; 铜套筒; MIG焊枪夹紧装置. 总

### 独立的遥控摆动器组件- 型号 GK-197-001-RC, 包括:

型号: GK-197-O-100; MIG 焊枪夹紧置; 水平和垂直精细调节的齿条箱和齿条臂; 1828.8mm 控制电缆等. 遥控盒上的控制与小车上摆动系统控制相同但多一个三芯线接头: 分别用于行走延迟, 送丝机和摆动机头的连接.

KAT, MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco Enterprises

Distributed by:



### Gullco Kat 行走小车

配备重型车轮 (仅限刚性轨道); 焊接小车控制为 GULLCO 可编程微处理器, 闭环针孔式反馈精确控制行走速度, 在任何位置不受载荷影响 (0-45Kg); 4或10周无级调速旋钮; 速度液晶显示IPM 或cm/min; 前进/后退/

### Kat 小车行走速度范围

#### 刚性轨道系统

Model	Speed Ranges	
	in/min	cm/min
GK-200-RL-O	0.5 to 16.4	1.2 to 41.6
GK-200-RM-O	1 to 32.7	2.5 to 83.1
GK-200-RH-O	2.7 to 88.4	6.7-224

注: 根据用户要求, Gullco 可提供齿轮选件增加或降低以上行走速度范围.

#### 柔性轨道系统

Model	Speed Ranges	
	in/min	cm/min
GK-200-FL-O	0.8 to 25.8	2 to 65.4
GK-200-FM-O	1.5 to 51.5	3.9 to 131
GK-200-FH-O	4.2 to 139.1	10.6-353



参数变化, 恕不通知.

<b>GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA</b>		
Phone: 905-953-4140	Fax: 905-953-4138	e-mail: sales@gullco.com
<b>GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A</b>		
Phone: 440-439-8333	Fax: 440-439-3634	e-mail: ussales@gullco.com
<b>GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE</b>		
Phone: +44 1257-253579	Fax: +44 1257-254629	e-mail: sales@gullco.co.uk
<b>GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA</b>		
Phone: 61 (0) 7 5439-0701	Fax: 61 (0) 7 5439-0704	e-mail: ausales@gullco.com
<b>GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA</b>		
Phone: 91-20-65260382	Fax: 91-20-26836656	e-mail: india.io@gullco.com
<b>GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA</b>		
Phone: +8621-50460341	Fax: +8621-50463554	e-mail: gsuntech@sh163.net
<b>GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA</b>		
Phone: 55-11-9485-1336	e-mail: rogerio.macedo@gullco.com	
<b>STUCH GMBH &amp; CO. KG SCHWEISSTECHNIK - GERMANY</b>		
Phone: (02 03) 72 94 95	Fax: (02 03) 72 94 96	e-mail: GuBStuch@t-online.de



## KAT 自动焊小车/焊枪摆动系统

先进的摆动器, 成套的全自动焊接设备提高了生产质量和效率, 消除了未焊透, 未熔合, 咬边等焊接缺陷.

摆动方式分别为钟摆式, 侧摆式和步进式 (矩形摆动曲线). 摆宽可调. 摆动器控制部分可预设参数, 无级调节摆动速度; 三位置停留时间调节 (左, 中, 右). 控制板有自动送丝启动开关和小车行走开关接口.

此系统由GULLCO “KAT” 全位置自动焊小车和GK-200型小巧的摆动机头组成. 摆动器控制与小车控制相结合安装在小车上.





### 焊机型号 - 全位置平面或曲面自动焊...

如上图所示, Gullco 焊接小车/摆动系统组合由以下部分组成: 摆动机头, 控制器, 连接支架, 控制电缆, 用于水平和垂直精细调节的坚固的齿条箱和齿条臂, MIG 焊枪夹紧装置, KAT 行走小车, 刚性或柔性轨道.

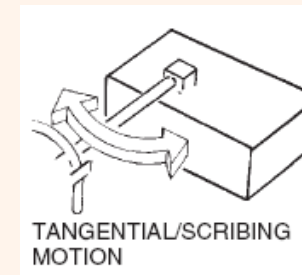
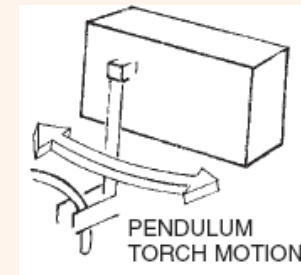
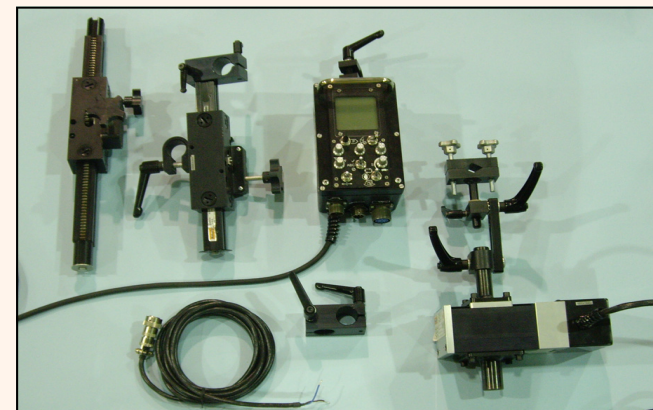
**GK-200-R-O 系列组合 (左图):** 焊接小车专用于刚 **GK-200-F-O 系列组合 (右图):** 焊接小车专用于弹簧钢柔

焊接小车控制为GULLCO 可编程微处理器, 闭环针孔式反馈精确控制行走速度, 在任何位置不受载荷影响 (0-45Kg).

详情见后页

### 还有...

独立的遥控摆动器组件- 型号 GK-197-001-RC  
包括摆动机头GK-197-O-100, 遥控盒, 连接支架, 控制电缆, 用于水平和垂直精细调节的坚固的齿条箱和齿条臂, MIG 焊枪夹紧装置. 可与现有KAT全位置自动焊小车, 焊接操作架, 侧樑式行走机构等安装配合.

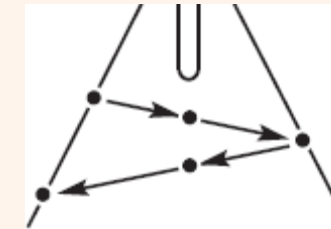


### 独有的钟摆式和侧摆式摆动

无论摆动机头安装在横向或垂直方向, 它都可以完成这两种摆动方式. 上面左图为侧摆式摆动, 右图为钟摆式摆动. 二者配合满足所有焊接摆动要求.

### 独立的停留功能

两侧, 中心可停留, 停留时间可由控制器独立调节 (0-5秒).

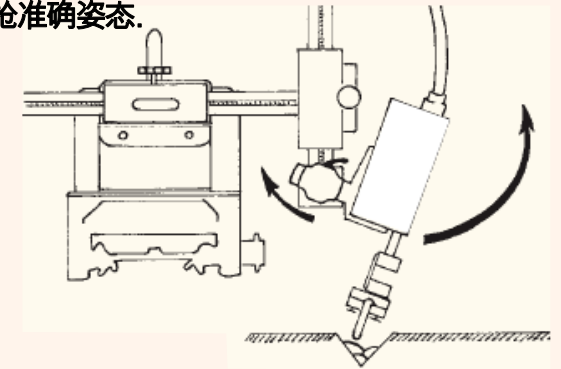


**摆宽可调** - 简便精确的调节所需摆动宽度.

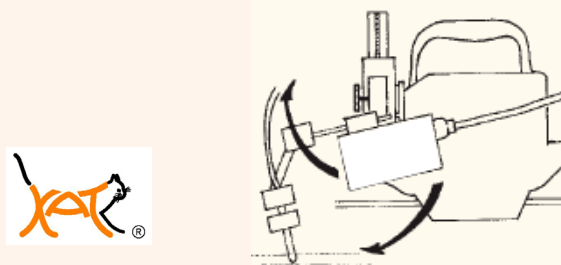
**摆频可调** - 控制器上摆动速度旋钮调节摆动频率 (8-188次/分钟).

只有GULLCO 自动焊接系统具备此功能...

摆动机头可独立旋转任意角度以达到所需焊枪准确姿态.



简便快速的焊枪位置/角度设定. 只须前后或左右旋转机头即可... 省去通常的调节小车或轨道的时间.



### ... 高精度及特有的多适用性组合

自动焊小车及摆动系统上高精度, 高科技控制使小车按车控制板 (照片左侧) 可预设行走方向和速度( IPM 要求自动前后行走, 同时焊枪摆动和停留, 从而得到众多或不同的焊枪摆动曲线 (如下图). 小 cm/min)并有液晶显示. 右侧是摆动系统控制板, 可预设: 小车延迟行走时间, 焊枪停留时间, 焊枪停留开关, 焊接/

