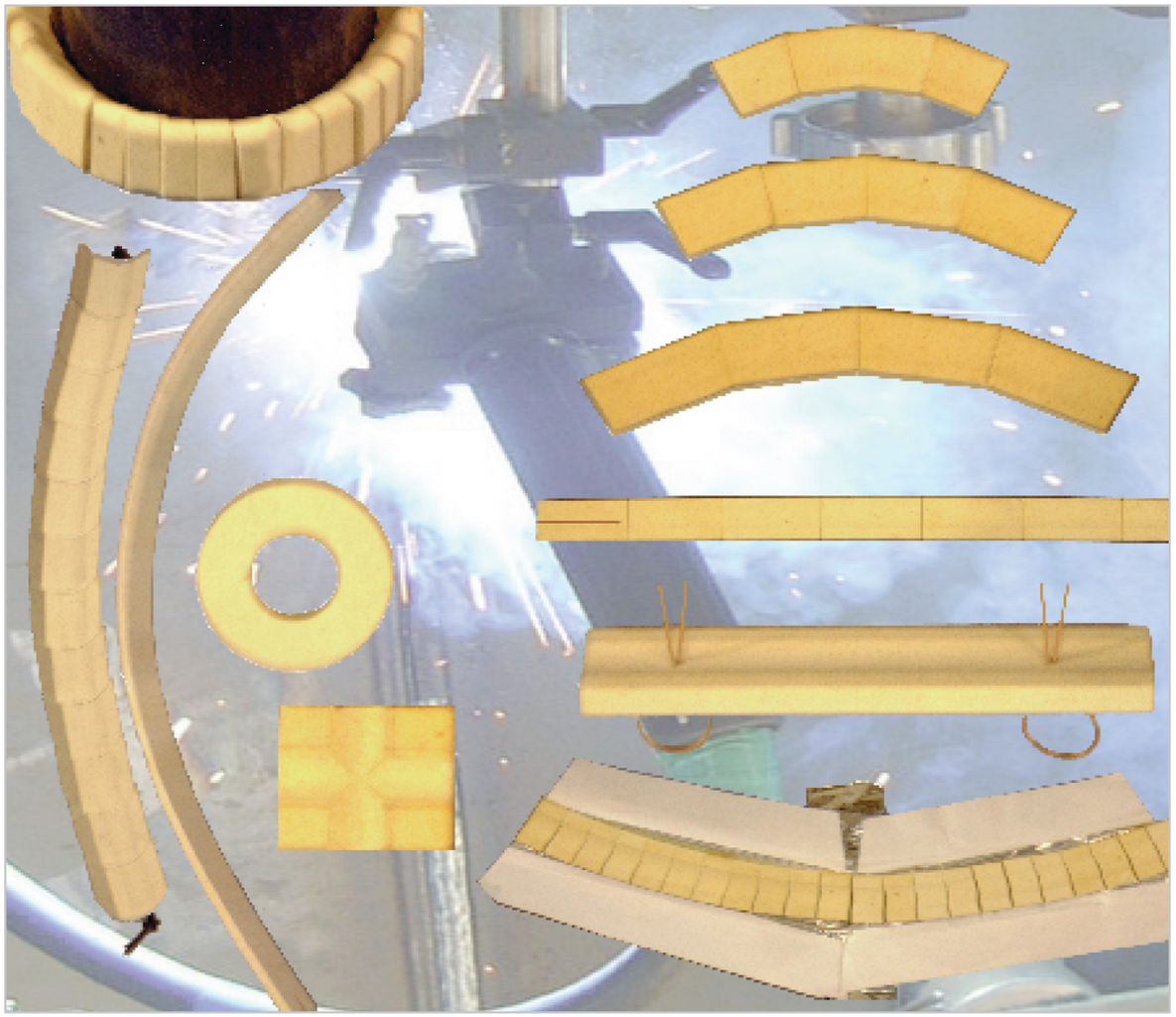
Como fabricante e distribuidor de Backing Cerâmico, a Gullco pode fornecer o backing KATBAK® adequado para atender suas necessidades. Se o backing cerâmico requerido não for encontrado neste catálogo, entre em contato com a Gullco ou um distribuidor para discutirmos a especificação requerida..



KAT, KBM, MOGGY e SAM são marcas registradas da GULLCO Enterprises Limited

SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

Distribuído por:

GULLCO

CANADA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com

U.S.A - GULLCO INTERNATIONAL INC.
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com

EUROPE - GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: uksales@gullco.com

AUSTRALIA - GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED
Phone: 61 (0)7 3348 5515 Fax: 61 (0)7 3348 5510 e-mail: ausales@gullco.com

INDIA - GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED
Phone: 91-20-6526-0382 Fax: 91-20-2683-6656 e-mail: indsales@gullco.com

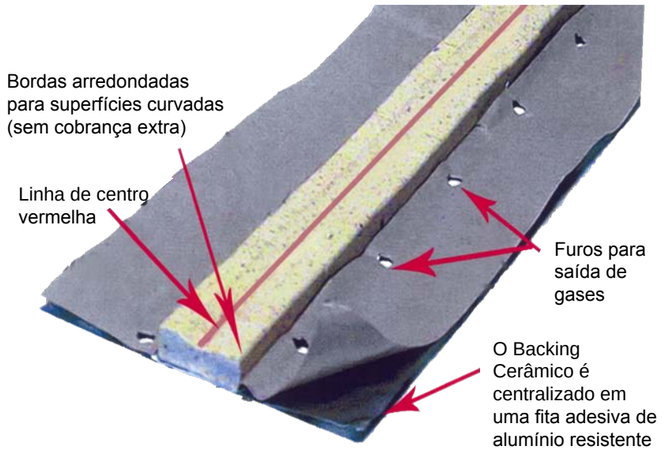
CHINA - GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: c.zhang@gullco.com

SINGAPORE - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: +65-9385-4468 e-mail: benny.lim@gullco.com

LATIN AMERICA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 55-11-99485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com

Stuch GmbH & Co. KG Scweisstechnik - GERMANY
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

KATBAK® - BACKING CERÂMICO PARA SOLDAGEM



Proporciona cordões de solda no passe de raiz com qualidade aprovada 100% em raio X.

Soldagem somente de um lado.

Deposito de maior volume de Solda.

Elimina Defeitos e Re-trabalho.

Elimina gastos desnecessários com Goivagem e Esmerilhamento.

Pastilhas de 1/4” (6,3 mm) a 2” (51 mm), sendo disponíveis tamanhos e configurações especiais.

Convenientemente Embalado e Selado com plástico a prova de umidade.

Fita adesiva mais larga, resistente ao calor, melhorando a aderência na peça.

CONSTRUÇÃO DE TANQUES

SOLDAGEM DE TUBULAÇÕES

CONSTRUÇÃO DE NAVAL

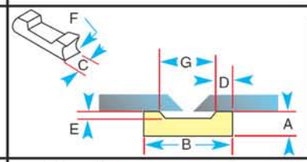
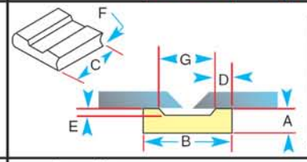
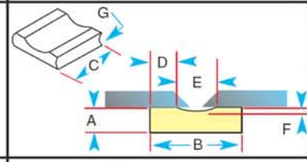
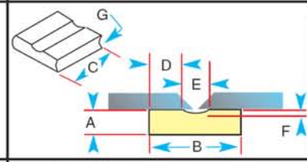
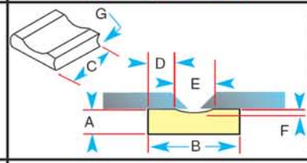
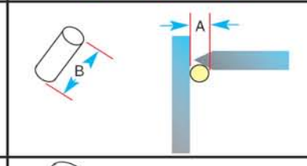
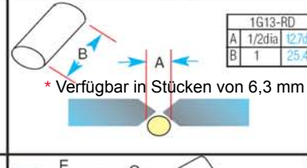
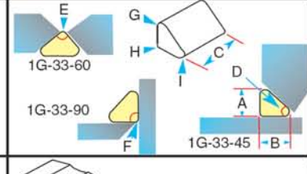
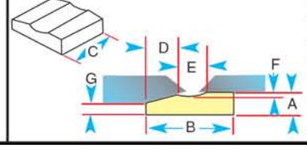
CONSTRUÇÃO DE PONTES

Certificação de Qualidade : ISO 9000

MELHORE A SOLDAGEM E REDUZA CUSTOS COM BACKING CERÂMICO KATBAK GULLCO

GULLCO
SOLDAGEM E CORTE

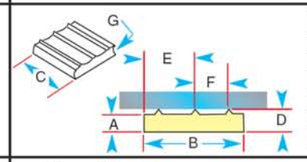
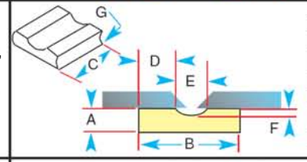
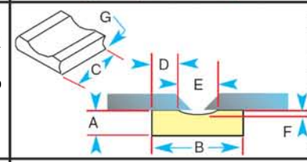
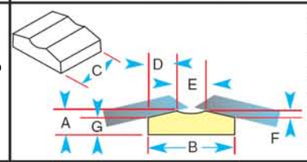
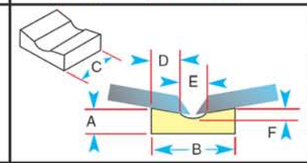
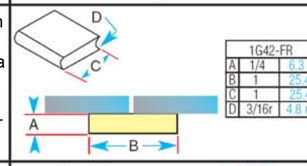
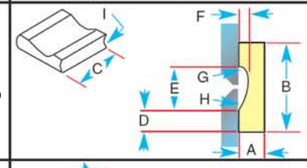
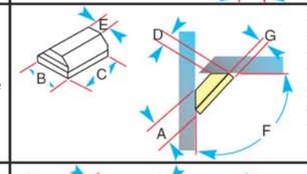
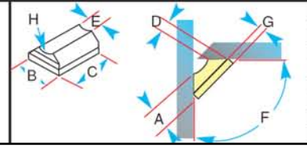
Backing Cerâmico para Soldagem KATBAK®....Melhora Quailidade da Soldagem.. Poupa tempo...Reduz Custos

MODELO	ESPECIFICAÇÃO / APLICAÇÃO TÍPICA	SECÇÃO POLEGADAS / (MM)
1G93-R-1/4 (12m / Caixa)	Similar ao 1G93-R, porém com pastilhas de ¼" de comprimento , tornando-o muito mais flexível para se conformar ao redor de diâmetros menores.	 A 1/4 6.3 · B 7/8 to 1 22.2-25.4 · C 1/4 6.3 · D 5/32 4 · E 1/16 1.6 · F 3/16 r 4.8r · G 7/16 11.1
1G93-R (12m / Caixa)	Este backing é mais adequado para aplicações onde há geração de escória, principalmente na soldagem com arame tubular (FCAW). Seu perfil proporciona espaço para a escória se acomodar enquanto é gerado um perfeito cordão de passe de raiz. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 1/4 6.3 · B 7/8 to 1 22.2-25.4 · C 1 25.4 · D 5/32 4 · E 1/16 1.6 · F 3/16 r 4.8r · G 7/16 11.1
1G42-R (12m / Caixa)	Este backing é ideal para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arames tubulares com núcleo metálico (Metal Core). Sendo também utilizado em Soldagem TIG (GTAW). Arames tubulares (FCAW) também podem ser utilizados com este backing porem será produzido um menor reforço no cordão de raiz. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 1/4 6.3 · B 1 25.4 · C 1 25.4 · D 9/32 7.2 · E 7/16 11.1 · F 1/16 1.6 · G 3/16r 4.8r
1G43-R (12m / Caixa)	Este backing tem aplicação similar ao 1G42-R porém em situações onde é requerido um cordão de raiz mais estreito. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 1/4 6.3 · B 1 25.4 · C 1 25.4 · D 3/8 9.5 · E 1/4 6.3 · F 1/16 1.6 · G 3/16r 4.8r
1G82-R (9m / Caixa)	Este backing é similar ao 1G42-R porém com maior espessura e mais robusto, para aplicações com soldagem mais pesada (maior deposição de material) e maiores amperagens. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 5/16 7.9 · B 1 1/4 31.7 · C 1 25.4 · D 13/32 10.3 · E 7/16 11.1 · F 1/16 1.6 · G 3/16r 4.8r
1G6-RD (12m / Caixa) 1G9-RD (12m / Caixa)	Backing Cilíndrico de 6 mm de diâmetro, adequado para juntas em "X" ou "K" ou ½ "V" e juntas de topo (similar a soldagem de filete) em chapas finas de até 10 mm de espessura. Adequado para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arame com núcleo metálico (Metal Core), ou com arame tubular (FCAW). 1G9RD é adequado para chapas com maiores espessuras.	 1G6-RD: A 1/4dia 6.3 dia · B 1 25.4 — 1G9-RD: A 3/8dia 9.5 dia · B 1 25.4
1G13-RD (12m / Caixa) 1G15-RD (12m / Caixa) 1G20-RD (12m / Caixa)	Estes backings tem aplicação similar ao 1G6-RD porém para chapas com espessuras superiores a 15 mm. Adequado para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arame com núcleo metálico (Metal Core), ou com arame tubular (FCAW). Pode ser utilizado como representado na imagem ao lado.	 1G13-RD: A 1/2dia 12.7dia · B 1 25.4 — 1G15-RD: A 5/8dia 15.9dia · B 1 25.4 — A 7/8dia 22.2dia · B 1 25.4
1G33-45 (12m / Caixa) 1G33-60 (12m / Caixa) 1G33-90 (12m / Caixa)	Todos backing 1G33 são adequado para juntas em "X" ou "K" ou ½ "V" com ângulo de chanfro de 45, 60 ou 90 graus. Também adequados para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arame com núcleo metálico (Metal Core), ou com arame tubular (FCAW). Estes modelos substituem os backing cilíndricos com o beneficio de proporcionar "contato-total" com a preparação da junta... reduzindo o risco de ocorrência de defeitos como falta de fusão que pode ocorrer com a utilização de backing cilíndricos com somente um ponto de contato com a preparação da junta. 1G33-90 também é utilizado quando a ângulo reverso da junta em ½ "V", em V ou junta de topo, for de 90 graus.	 A 9/16 14.3 · B 5/8 15.9 · C 1 25.4 · D 40° 40° · E 55° 55° · F 85° 85° · G 1/8 r 3.2 r · H 7/64 r 2.8 r · I 3/32 r 2.4 r
1G62 (9m / Caixa)	Este backing é utilizado quando duas chapas de espessuras diferentes devem ser soldadas, sendo adequado para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arame com núcleo metálico (Metal Core), ou com arame tubular (FCAW).	 A 21/64 8.3 · B 1 7/32 31 · C 1 25.4 · D 7/16 11.1 · E 7/16 11.1 · F 3/64 1.2 · G 11/64 4.4

* Verfügbar in Stücken von 6,3 mm bis 50,8 mm

* Disponível em pastilhas de ¼" a 2" (6,3 a 50,8 mm)

Backing Cerâmico para Soldagem KATBAK®...Solda de Raiz & enchimento em um passe...
cordão de passe de Raiz com qualidade 100 % Aprovada em Raio X

MODELO	ESPECIFICAÇÃO / APLICAÇÃO TÍPICA	SECÇÃO POLEGADAS / (MM)
1G42-ER (12m / Caixa)	Este backing é ideal para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arames tubulares com núcleo metálico (Metal Core) ou Arames tubulares (FCAW), onde mínima penetração é requerida porem alta amperagem é necessária . Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 3/16 4.8 · B 1 25.4 · C 1 25.4 · D 15/64 6 · E 1/2 12.7 · F 11/32 8.7 · G 3/16 r 4.8r
1G41-R (12m / Caixa)	Este backing é similar ao 1G42-R porém com um "canal" (ranhura) menor, sendo indicado onde é requerido maior penetração do que com o 1G42R estreito. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 1/4 6.3 · B 1 25.4 · C 1 25.4 · D 5/16 7.9 · E 3/8 9.5 · F 1/32 1 · G 3/16 r 4.8 r
1G44-R (12m / Caixa)	Este backing tem pastilhas maiores e maior "canal"(ranhura) que o 1G42R ou 1G41R, sendo indicado onde o usuário requer mais penetração com mais "substancia" na pastilha. Aplicável para soldagem ao Arco Submerso e chapas com maior espessura. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados ou cilíndricos.	 A 3/8 9.5 · B 1 1/4 31.7 · C 1 25.4 · D 9/32 7.2 · E 11/16 17.5 · F 1/16 1.6 · G 1/4 r 6.3 r
1G61 (12m / Caixa)	Este backing é indicado a ser posicionado atrás de juntas onde o posicionamento das chapas forma um perfil "cônico" (com uma certa inclinação entre as chapas), seu perfil permite que sua ranhura se encaixe perfeitamente contra a raiz da junta. Sendo importante salientar que suas pastilha não tem as bordas arredondadas, não se conformando ao redor de perfis curvados ou cilíndricos. Sendo indicado para soldagem de chapas planas. Ideal para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arames tubulares com núcleo metálico (Metal Core) ou Arames tubulares (FCAW).	 A 3/8 9.5 · B 1 7/32 31 · C 1 25.4 · D 25/64 10 · E 7/16 11.1 · F 1/32 79 · G 1/4 6.3
1G60 (9m / Caixa)	Este backing tem uma ligeira inclinação para cima nas laterais para uso onde as chapas são posicionadas em ângulo ou com diferentes espessuras para permitir que a raiz da junta se assente perfeitamente contra a ranhura do backing.	 A 3/8 9.5 · B 1 3/16 30.2 · C 1 25.4 · D 3/8 9.5 · E 7/16 11.1 · F 9/64 3.6
1G42-FR (12m / Caixa) 1G83-FR (9m / Caixa) 1G42-FR-1/4 (12m / Caixa)	Estes backings são similares aos outros modelos "standart" planos, porém com maior flexibilidade para se conformar ao redor de raios mais "apertados". As pastilhas podem ser fornecidas com 1/4" de comprimento para sua maior flexibilidade de conformação. Cada pastilha tem as bordas arredondadas para se conformar ao redor de perfis curvados. 1G83FR é similar ao 1G42FR porem com maior espessura e pastilhas maiores para suportar maiores correntes de solda, onde mínima penetração é requerida.	 1G42-FR: A 1/4 6.3 · B 1 25.4 · C 1 25.4 · D 3/16r 4.8 r — 1G83-FR: A 5/16 7.9 · B 1 1/4 31.7 · C 1 25.4 · D 3/16r 4.8 r — 1G42-FR-1/4: A 1/4 6.3 · B 1 25.4 · C 1/4 6.3 · D 3/16r 4.8 r
1G80-R (12m / Caixa)	Este backing é projetado para prevenir o "escorrimento" do metal de solda na posição horizontal, podendo ser utilizado para soldagem MIG/MAG (GMAW) com arame sólido e arames tubulares com núcleo metálico (Metal Core) ou Arames tubulares (FCAW).	 A 1/4 6.3 · B 1 25.4 · C 1 25.4 · D 1/4 6.3 · E 1/2 12.7 · F 3/32 2.4 · G 3/32 r 2.4 r · H 3/4 r 19. r · I 3/16 r 4.8 r
1G66-B (12m / Caixa)	Este backing é indicado para aplicação em juntas de chanfro único ou em juntas de topo em "V", onde um cordão de filete deve ser gerado do lado oposto da junta durante a soldagem pelo lado frontal...possivelmente onde o acesso a soldagem, reparos ou goivagem não é possível. Este backing produzira um filete "plano" na raiz.	 A 11/32 8.7 · B 3/4 19. · C 1 25.4 · D 7/32 5.6 · E 5/16 7.9 · F 90° 90° · G 1/8 3.2
1G65-B (12m / Caixa)	Similar aplicação ao 1G66-B porém será produzido um filete raiado convexo na raiz ao invés de um filete plano.	 A 5/16 7.9 · B 7/8 22.2 · C 1 25.4 · D 7/32 5.6 · E 7/16 11.1 · F 90° 90° · G 3/32 2.4 · H 9/16 r 14.3 r

* Disponível em pastilhas de ¼" a 2" (6,3 a 50,8 mm)