GULLCO 磁力无轨道角焊自动行走小车

“低成本,高效率自动焊接非正常位置的角焊缝, 搭接缝和对接缝 ”.

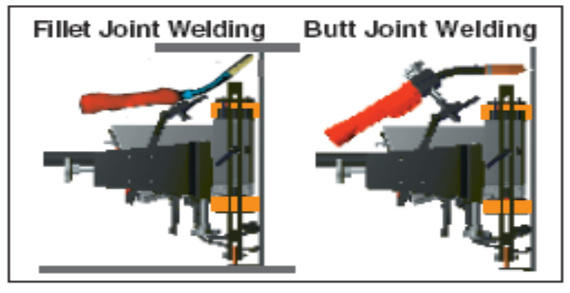
它的底座装有永久磁铁用以吸附在水平或垂直位置的钢板上行走, 22.23mm 宽的重型树脂 (氨基甲酸乙酯)行走轮. 其他与标准MOGGY 相同. 包括两种型号:

磁力MOGGY型号: GM-03-350(标准型号: GM-03-050) 连续焊接小车, 包括: 前进/停止/后退开关, 送丝机开关, 速度调节旋钮, 小车延迟行走, 液晶显示屏, 4.5m送丝机连接电缆.

磁力小车型号: GM-03-300 (标准型号: GM-03-100)
连续焊接或断续焊接小车, 包括: 可精确控制焊接/非焊长度的微处理器, 前进/停止/后退开关, 送丝机开关, 速度调节旋钮, 小车延迟行走, 液晶显示屏, 4.5m送丝机连接电缆.

GM-03-320 磁铁适配器, 用于转换标准小车

可调式导向轮, 使小车在前进或后退方向以精确的速度行走时焊枪保持准确的位置.
(详情见内页)



高效… 实用… 多功能

GULLCO 磁力MOGGY 是高级多功能自动焊设备. 它用途广泛, 尤其适合T型接头时小车无法在水平位置行走情况下的焊接.

KAT,MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco Enterprises

参数变化,恕不通知

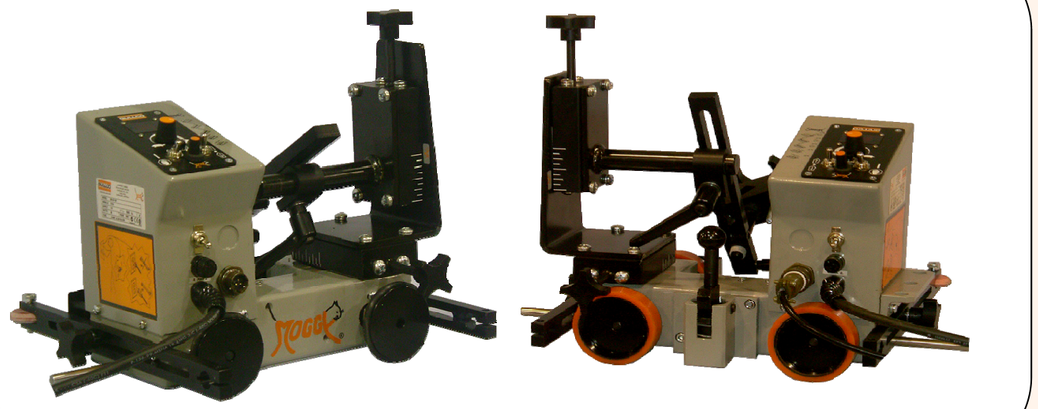
Distributed by:

GULLCO
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA
Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.lo@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA
Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
STUCH GMBH & CO. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: GuBStuch@t-online.de

www.gullco.com

MG-09-01-CH

GULLCO



“MOGGY” & “磁力 MOGGY”
便携式角焊缝自动焊小车系统

- 适用于水平角焊, 搭接焊和对接焊.
- 连续焊或断续焊可由控制器设定.
- 可实现双焊枪同时焊接以提高效率.
- 标准焊车行走轮可反装以便用标准“ V ” 型槽轨道.
- 磁力 MOGGY内置永久磁铁, 可使小车在垂直方向贴着钢板行走以便非正常位置的焊接.

MOGGY 自动焊系统

Gullco Moggy 橡胶轮摩擦力驱动小车用于水平角焊, 搭接焊和对接焊. 它可以配Gullco 小巧的摆动系统以实现多道焊. 可在最小曲率半径一米和30度斜坡实现水平角焊. 以下是系统组件介绍.

轻便四轮摩擦力驱动小车可在有轨道或无轨道情况下实现自动焊接. 调速旋钮可在5.2-292.3cm/min 范围内无级调节.系统组成部分: 小车, 可调式导向轮, 限位开关, 水平和垂直调节滑块各可调44.4mm, 焊枪夹紧装置. 自动焊系统可以靠着立板在水平板上行走或靠着水平板在立板上行走 (磁力MOGGY) 进行角焊.

通过转换行走轮, 标准MOGGY 可与宽度为152.4mm的“ V”型槽轨道配合.
Gullco 的低压24V 控制器确保操作安全. 输入电源: 交流42, 110, 230V, 50/60Hz.

定货时请说明输入电压.
(磁力小车详细说明见最后页)

标准型号: GM-03-050 (磁力型号: GM-03-350)
连续焊接小车, 包括: 前进/停止/后退开关, 送丝机开关, 速度调节旋钮, 小车延迟行走, 液晶显示屏, 4.5m送丝机连接电缆.

标准型号: GM-03-100 (磁力型号: GM-03-300)
连续焊接或断续焊接小车, 包括: 可精确控制焊接/非焊长度的微处理器, 前进/停止/后退开关, 送丝机开关, 速度调节旋钮, 小车延迟行走, 液晶显示屏, 4.5m送丝机连接电缆.

KAT, MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco Enterprises Limited

高可靠性, 高适应性重型自动焊小车MOGGY 有着广泛的用途

在广泛的焊接应用中采用MOGGY可实现自动焊, 降低成本. 以下是典型的焊接应用

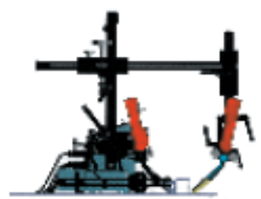
Lap Joint Welding

搭接焊, 进行搭接焊的MOGGY, 152.4mm 宽V型轨道与焊缝平行并为小车导向

Fillet Joint Welding

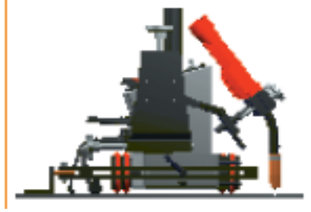
T型角焊, 进行角焊的MOGGY, 应用与焊缝平行的导向块或防护板导向. 一般用

Dual Gun Welding



双焊枪, 小车可安装双焊枪夹紧器可同时进行双缝焊接. 用被焊件立板导向.

Butt Joint Welding



对接焊, MOGGY 可用于对接焊. 图示为防护板导向行走. 也可用V型轨道.

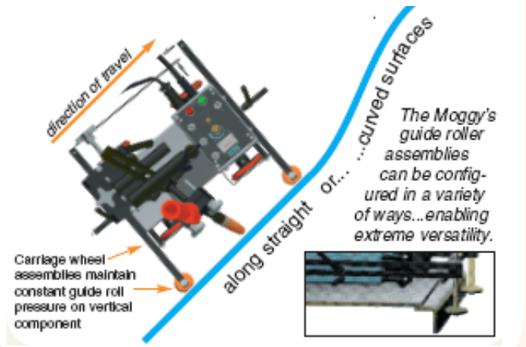
Joint Tracking

焊缝跟踪, 高度可调式导向轮可在不同高度跟踪焊缝.

Radial Oscillation

摆动系统, 替代标准焊枪夹, 焊接时焊枪摆动.

焊枪到焊缝距离精确
小车前后各装有导向轮, 使小车在直板或曲面上行走时的误差降低到最小…保持焊枪最佳位置.小车可在前进或后退方向以精确的速度行走.



技术参数

行走速度: 15.2-292.2cm/min
外型尺寸:
长……406.4mm,
宽……311.1mm,
高……279.4mm
重量…… 13.6Kg

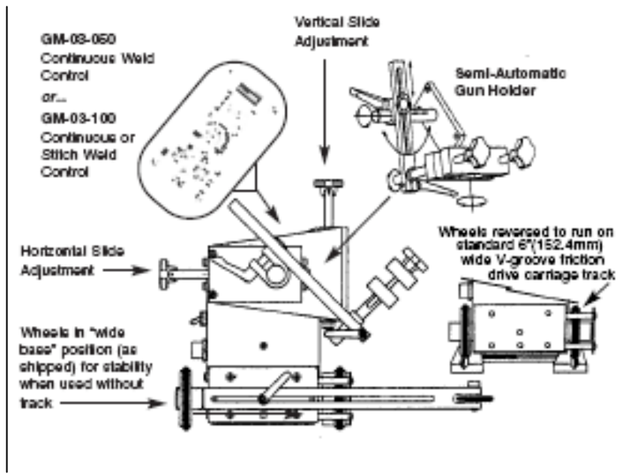
参数变化,恕不通知

附件
GK-194-O-330, 摆动系统及焊枪夹

GM-01-064, 高度可调式导向轮

GM-01-65, 割枪夹紧装置用于自动切割

GM-01-70, 双枪夹紧装置用于两个独立焊枪同时焊接



埋弧焊MOGGY SAM

GULLCO
“SAM” 是重型埋弧自动焊MOGGY, 也可用于MIG 焊.

Visit us at